

德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

**DOLECO**  
**多来劲**



**DOLECO**  
**多来劲**

**德国德莱奇集团 世界吊索具技术先导**

DOLECO “多来劲” 吊带 + 卸扣 + 钢丝绳组合索具  
在德国基尔港起吊重650吨潜艇



德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

**DOLECO**  
**多来劲**

欢迎

Welcome to

**DOLECO**

您的吊索具与捆绑设备的合作伙伴  
Your Partner for lifting and lashing equipment



德莱奇起重吊索具（昆山）有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

**DOLECO**  
**多来劲**

**德国独资企业**

**德莱奇起重吊索具（昆山）有限公司**

德莱奇起重吊索具（昆山）有限公司是德国德莱奇集团在中国设立的全资子公司。专业生产及销售“多来劲”牌高强度合成纤维吊索具、链条吊索具、钢丝绳吊索具、吊点、吊梁等各种吊索具。

德莱奇集团位于德国鲁尔工业区多特蒙德市，专业生产金属及柔性起重吊索具80多年，是世界吊索具的创始者之一，也是本行业欧洲及美国工业标准制定单位之一，具有35项技术专利。是欧洲最大的吊索具集团。

“多来劲”吊索具已通过国际ISO9001、欧洲工业标准、日本工业标准JIS等认证。德莱奇公司为全球吊索具行业除日本企业之外首家唯一通过JIS认证的企业。

德莱奇公司在中国太平洋财产保险股份有限公司承保了全球范围内的产品责任险。



**始创于1935年**  
**Tradition since 1935**



**乌多. 德莱奇**     **Udo Dolezych**  
**总裁**             **President**  
**自1979年来在任**     **since 1979**  
德国多特蒙德市商会会长  
欧洲吊索具标准委员会主席  
德莱奇集团股份有限公司董事长



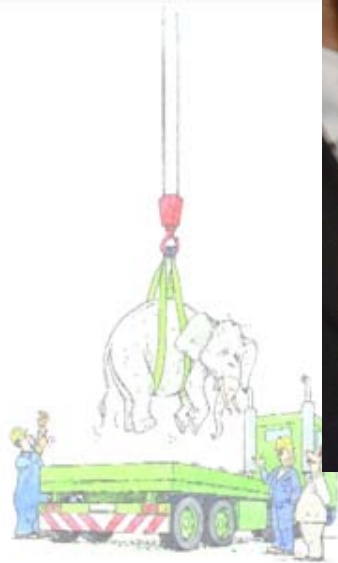
**弗朗兹. 德莱奇**     **Franz Dolezych**  
**总裁**             **President**  
**1935-1979在任**     **from 1935 to 1979**



德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

**DOLECO**  
**多来劲**

## 董事长德莱奇先生随德国总理默克尔女士访华



德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

**DOLECO**  
**多来劲**

董事长德莱奇先生和德国总统科勒在北京



德莱奇起重吊索具（昆山）有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

**DOLECO**  
**多来劲**

## 德莱奇（昆山）一期厂房



德莱奇起重吊索具（昆山）有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

**DOLECO**  
**多来劲**

# 德莱奇（昆山）二期厂房





**我们的生产基地**  
**Where we produce**

**DOLECO GROUP**



德国 Germany



瑞士 Switzerland



中国 China



波兰 Poland



智利 Chile

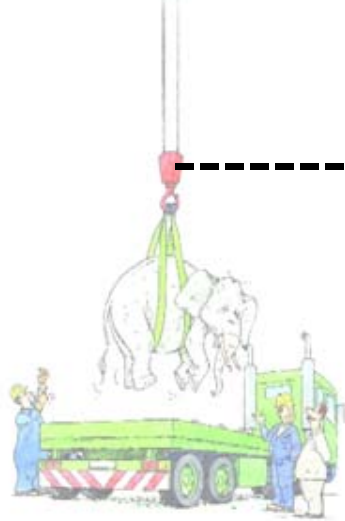


乌克兰 Ukraine



## 主要内容

- 一、合成纤维吊装带
- 二、钢丝绳索具
- 三、链条索具
- 四、卸扣
- 五、吊梁



-----吊索具简介、使用方法、报废标准、  
注意事项等

# 一、合成纤维吊索具

## (一).合成纤维吊索具的特点

- 一、每种起吊重量的吊装带都有自己的识别颜色，并且按起吊吨位的不同，有相应的黑色线条表示吨位。
- 二、“多来劲”品牌的吊装带是按照欧洲行业标准EN1492生产，产品安全系数为7倍。
- 我司生产的吊装带伸缩率小于5%，很多国产吊装带伸缩率达到10-15%，会产生橡皮筋效应。
- 我司生产的吊装带表面经过聚氨酯树脂上浆处理，产品耐磨，安全性高，使用寿命长。



## (二).合成纤维吊索具的保管

- 1.吊装带使用前及使用后都应对吊装带进行检查.查看吊装带是否有破损.如有破损情况,应立即向生产厂家咨询.
- 2.吊带如有污渍,必须用清水清洗.水中不可带有任何化学物质.
- 3.吊装带要放在通风良好且干燥的地方.
- 4.吊装带要避免光线直射.
- 5.吊装带要远离热源.
- 6.吊装带要远离化学物质.
- 7.吊装带使用完毕后建议应选择悬挂存放的方法



### (三).合成纤维吊索具的使用

1. 吊带只为起重物品之用, 不能用于捆绑物品。
2. 吊带起吊物品时, 物品重量绝对不允许超过吊带的额定载荷。
3. 在起吊物品前, 要选好吊带, 确定好吊挂点及吊挂方式. 特别要注意如下方面:
  - 1). 物品重量, 尺寸及表面情况, 起吊重心.
  - 2). 起吊角度(垂直线与吊带的夹角)最大不可超过60度.
  - 3). 不同的吊挂方式使吊带额定载荷有部分损失。
4. 在每一次使用前, 一定要检查吊带是否有破损处. 如有破损, 严禁使用。
5. 不可以用打结的吊带起吊物品。
6. 起吊时扁平吊环吊带, 吊环开口不能大于20°



7. 必须仔细观察被吊物体的表面情况. 如有尖角或相当于尖角的地方, 必须采取如加聚胺脂树脂薄片、薄钢板等保护措施, 以防吊带被割伤. 如果被吊物体边缘的半径小于吊带的厚度, 此处便相当于尖角.
8. 吊带适用温度: 摄氏-40度到+100度
9. 在化学环境中应用吊带, 可以使吊带损坏. 一定要在得到我们的咨询后才可以使使用. (如酸碱环境, 腐蚀性环境)
10. 将物品压在吊装带上, 会造成吊装带损坏, 更不应试图将吊装带从下面抽出来, 造成危险。应用物体垫起, 留出足够的空间以便吊装带顺利拿出来
11. 吊装带不应该在地面或在粗糙的表面拖拉



## (四).合成纤维吊索具的检查

### 1. 环眼

- a. 环眼处明显起毛以致于织带变得模糊不清和出现可见扭曲破坏现象
- b. 由于切割, 摩擦, 钩拉等而出现明显裂痕
- c. 由于缝纫线断裂而造成环眼变形。

### 2. 搭接

- a. 切割, 摩擦, 钩拉等而出现明显裂痕
- b. 线断裂而造成织带缝纫线剥落, 尽管程度较轻

### 3. 主体

- a. 主体出现大范围起毛现象以致于织带变得模糊不清和出现可见扭曲破坏现象
- b. 由于切割, 摩擦, 钩拉等而出现明显可见裂痕, 在宽度方向裂痕超过10% 织带宽度或在厚度方向裂痕超过20%织带厚度



- c. 圆形吊装带的抗磨保护层是否由于切割，摩擦，钩拉等而出现明显的破损
- 4. 外观
- 由于受热或化学环境的影响，吊带出现明显的变色，掉色，溶解，分离等现象。

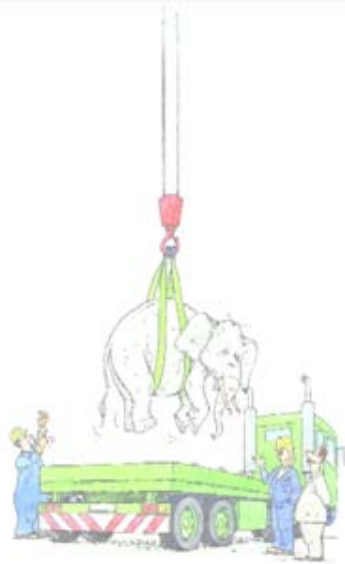




德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

**DOLECO**  
**多来劲**

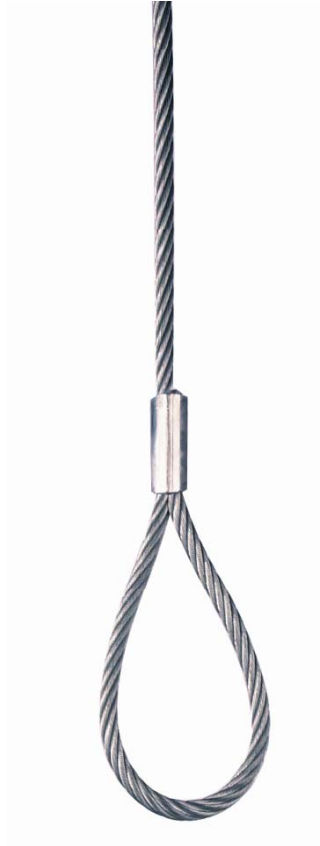
## 二、钢丝绳索具



## (一). 钢丝绳索具种类



锥形压制钢  
丝绳索具



压制钢丝  
绳索具



插编钢丝  
绳索具



多腿钢丝绳索具

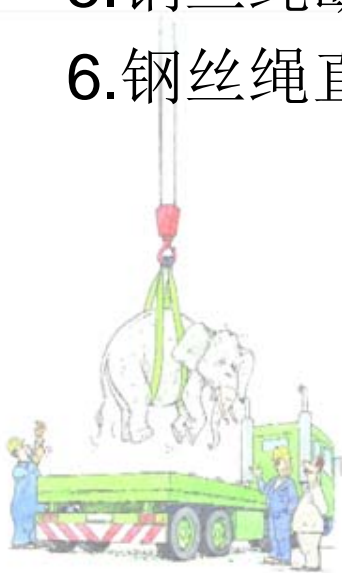
## (二).钢丝绳索具的使用

1. 不能超过额定载荷使用钢丝绳索具吊装。没有标识的多腿吊具不可使用。
2. 以下情况钢丝绳的额定载荷会有损失：
  - 如吊装的起重方式
  - 在-40℃到+100℃范围以外使用
  - 钢丝绳的弯曲半径过小，载荷变化较大，杜绝出现钢丝绳弯曲半径等于被吊物直径
3. 不得通过缠绕来缩短索具长度
4. 绳套敞开角不得超过20°
5. 在有化学物品(如酸、碱)的环境中禁止使用钢丝绳索具
6. 成套钢丝绳索具与吊钩、吊环、卸扣等连接处是最容易受伤的地方，一定要套环进行保护；
7. 被吊物体有尖锐棱角时（棱角半径小于钢丝绳直径时），会使钢丝绳提前断丝或绳芯露出，应加护套或者护角；
8. 成套钢丝绳索具吊装时应避免吊装角度超过60°



### (三).钢丝绳索具报废标准

- 1.钢丝绳与铝合金压接头部位有裂纹或滑移变形;
- 2.插编钢丝绳索具插编部位有严重抽脱;
- 3.成套钢丝绳索具各端配件磨损、变形、生锈等原因影响使用;
- 4.钢丝绳绳股断裂;
- 5.钢丝绳断裂或者打结;
- 6.钢丝绳直径减小值大于10%;



## 7.一段长度范围内可见断丝的数量(见下图)

	3d	6d	10d
普通钢丝绳	4	6	14
钢缆钢丝绳	10	15	40

(d为绳索直径)

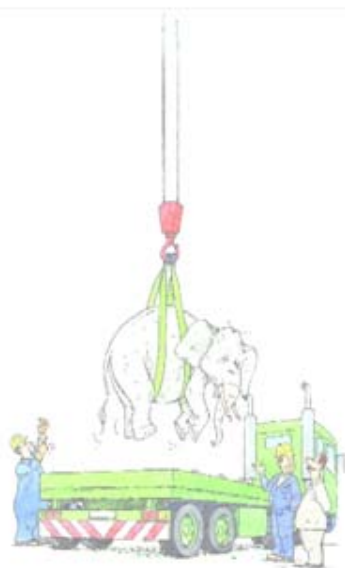


此表中所列的断丝数为钢丝绳报废的最低标准。当钢丝绳报废时，此数值越小，钢丝绳在报废前的使用越安全。

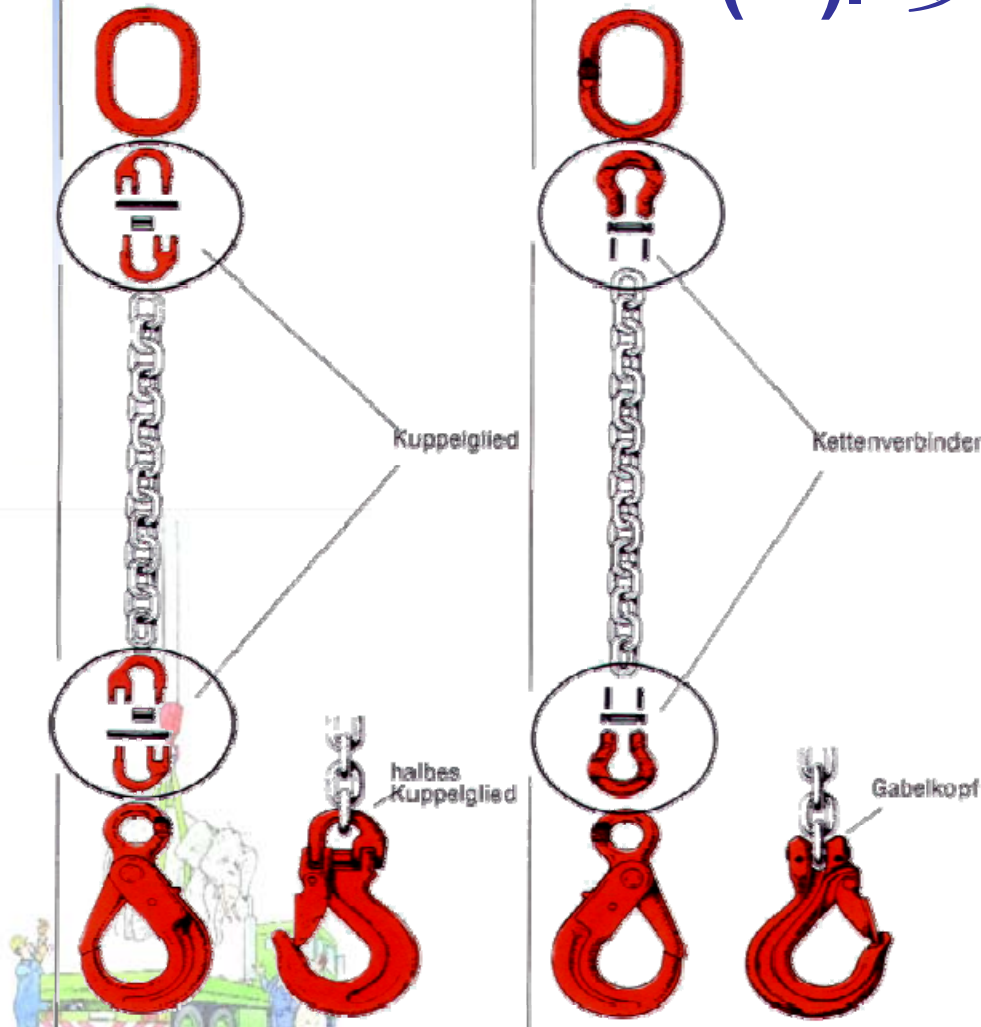
德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

**DOLECO**  
**多来劲**

### 三、链条索具



## (一)“多来劲”链条索具种类



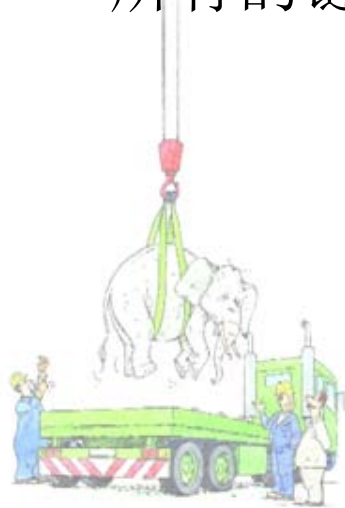
**80级链条索具**



**100级链条索具**

## (二).链条索具的特点

- “多来劲”品牌的链条索具是按照DIN EN 818-4生产，采用欧标 80级和100级的链条
- 100级的链条在同等直径下，额定载荷比80级的链条索具高25%。在同样额定载荷下，每米重量几乎是80级链条的四分之一。
- 所有的链条索具都要有至少20%的断裂伸长率。





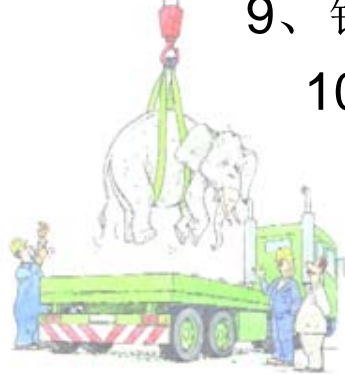
### (三). 链条索具的使用

- 1、使用链条索具严禁超载，应带保护手套；
- 2、在正常使用下应控制吊装角度；
- 3、链条索具不允许打结或扭转，链条之间禁止采用非正规连接件连接；
- 4、不要用吊钩尖部负载
- 5、链条索具禁止直接挂在起重机吊钩上或者缠绕在吊钩上；
- 6、链条索具环绕被吊物品时棱角处必须加衬垫，以防链条及被吊物品损坏；
- 7、链条使用温度在 $-40^{\circ}\text{C}$ 到 $+400^{\circ}\text{C}$ ，但在 $200^{\circ}\text{C}$ 以上使用，链条的额定载荷会降低
- 8、不要试图从重物下强行拉出链条索具或者让重物在链条上滚动；



## (四). 链条索具报废标准

- 1、链环断裂
- 2、链环之间磨损，导致直径减小10%；
- 3、链条外部长度增大3%或者内部被拉长5%；
- 4、肉眼或者其他设备检查链环焊接开裂或者其他有害缺陷的链条时，必须报废；
- 5、裂缝、切痕、凹痕、受热影响而褪色
- 6、链环、吊环、中间或连接环的变形
- 7、受到热源损坏后，不能继续使用；
- 8、过分点蚀或腐蚀（酸、碱等）后，必须报废；
- 9、铭牌丢失或字迹不清
- 10、吊钩变宽超过10%



## 四、卸扣



## (一)、卸扣

### 一)、卸扣使用方法

- 1、吊装前，请检查所用卸扣是否连接牢固、可靠；
- 2、禁止使用螺栓或者金属棒代替销轴；
- 3、起吊过程中不允许有较大的冲击与碰撞；
- 4、销轴在承吊孔中应转动灵活，不允许有卡阻现象；
- 5、卸扣本体不得承受横向弯矩作用；
- 6、以卸扣承载的两腿索具间的最大夹角不能大于 $120^{\circ}$ ；
- 7、避免卸扣的偏心载荷
- 8、卸扣在与钢丝绳索具配套作为捆绑使用时，卸扣的横销部分应与钢丝绳索具的索眼进行连接



## 二)、卸扣的报废标准

- 1、卸扣本体及销轴的任何一处，用肉眼观测时如有裂纹，应立即报废；
- 2、磁粉探伤和超声波探伤有裂纹时，应立即报废；
- 3、卸扣本体有明显变形、销轴有变形不能转动时，应立即报废；
- 4、卸扣本体及销轴的任何一处截面磨损量超过名义尺寸10%时，应立即报废；
- 5、卸扣本体及销轴有大面积的腐蚀或锈蚀时，应立即报废。



德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

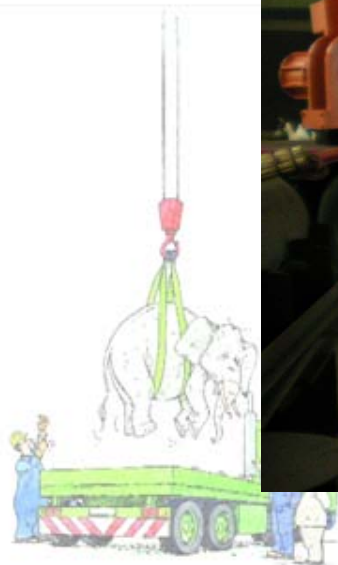
**DOLECO**  
**多来劲**

## 五、吊梁吊具

### (一) 多来劲非标吊具经典案例

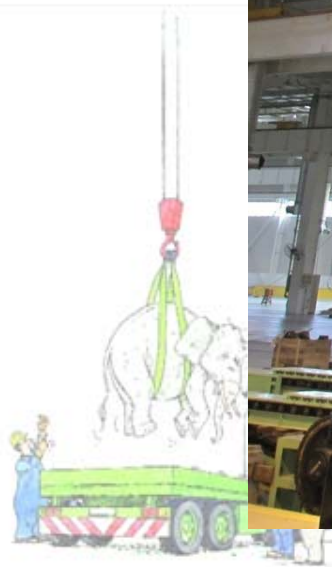


## “多来劲” 600吨吊梁



德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

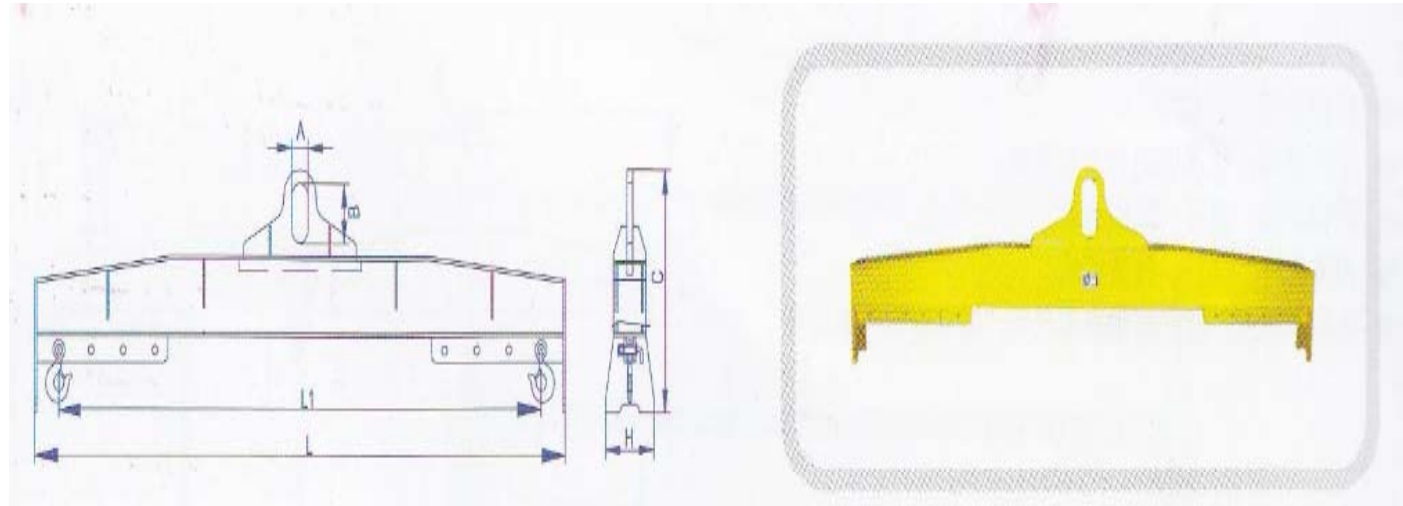
**DOLECO**  
**多来劲**



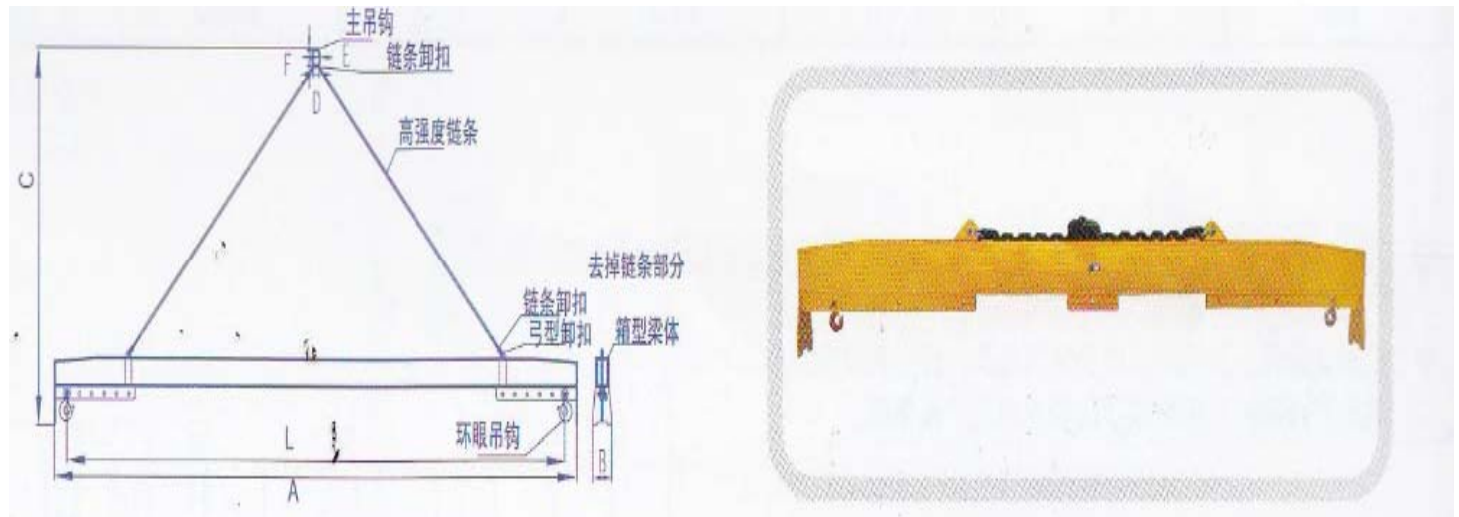
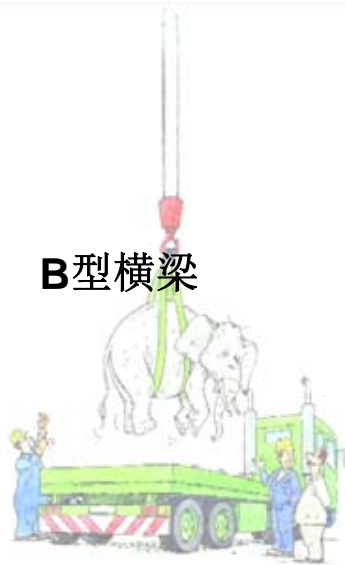


# 吊梁

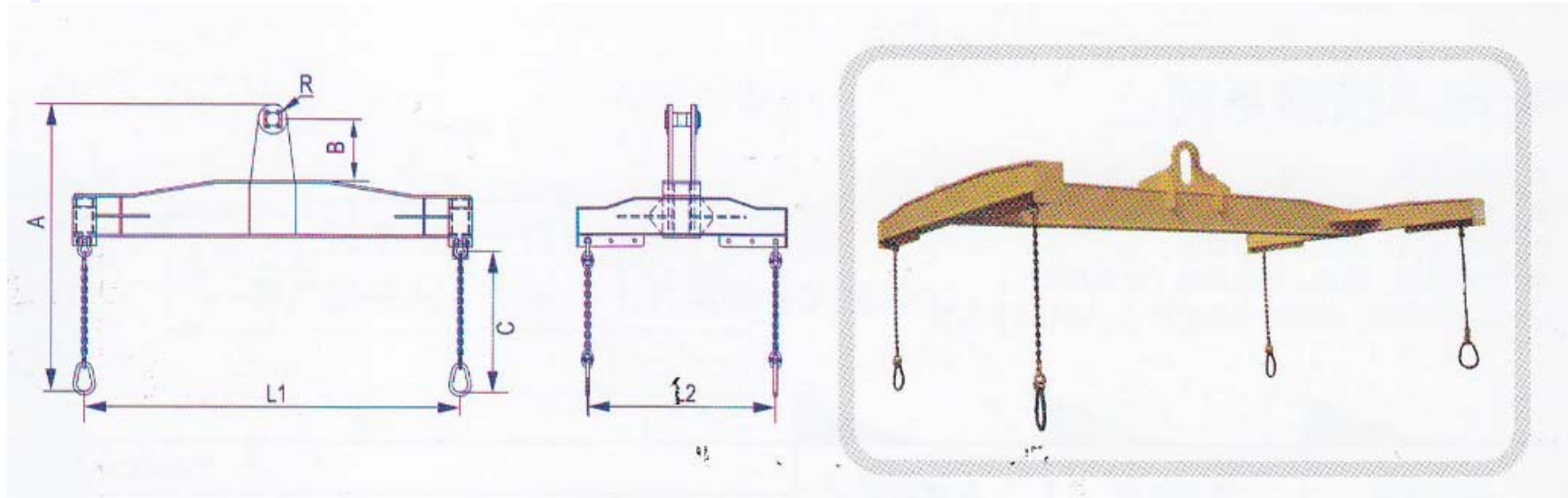
A型横梁



B型横梁



## 可调横梁



## 三) 使用注意事项

### 吊梁

如吊梁不是在负载物的重心正上方起吊, 有可能会造成负载物脱钩掉落。吊梁的一边倾斜起吊意味着: 危险!

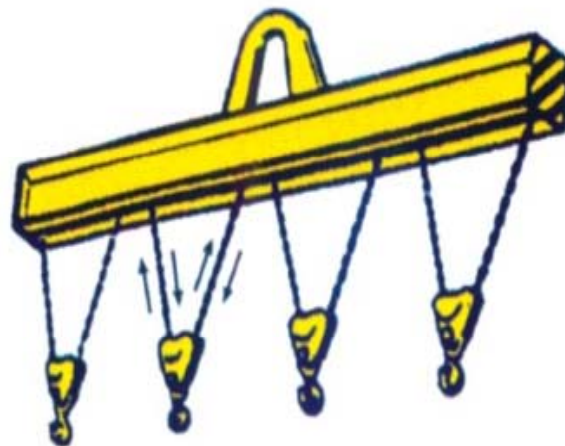
因为两腿索具的起吊角决不可超过 $60^{\circ}$ , 超过这个角度后, 每根腿承受的力会超过负载物产生的力会有断裂的危险, 所以吊梁与之相比允许较小的起吊高度, 这样在比较矮的厂房内也可以进行起吊。用吊梁起吊比较长的负载物时就不用考虑索具的起吊角。吊梁下的负载物要避免会出现弯折或有部件掉落的危险。

使用吊梁起吊可以避免出现一般索具过大的起吊角的问题。

使用吊梁起吊可以达到索具的全部额定载荷, 因为每根腿都是垂直起吊的。

吊梁起吊时索具向内倾斜起吊:

负载物下与之接触的索具有可能向外滑出, 危险!



- **报废**

- a. 主要受力构件失去整体稳定性，应报废；
- b. 主要受力构件断面腐蚀、磨损达原厚度的**10%**，应报废；
- c. 主要受力构件产生裂纹扩展，应报废；
- d. 主要受力构件产生永久变形超过原状态**10%**或使吊具不能正常安全作业时，应报废

- e. 铰接部分

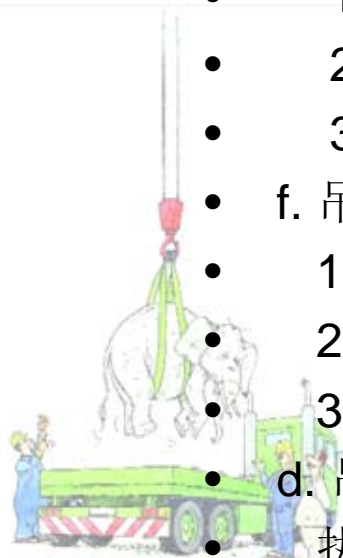
- 1. 销轴与轴套出现塑料变形,裂纹时，应报废；
- 2. 销轴与轴套配合间隙增大，不能满足构件相对运动需要，应报废；
- 3. 销轴断面磨损达原尺寸**5%**，应报废；

- f. 吊耳、耳轴出现下列情况之一时，应报废：

- 1. 塑性变形；
- 2. 裂纹；
- 3. 吊耳、耳轴或耳轴套，磨损减少原尺寸**5%**。

- d. 吊索

- 执行参照有关标准



德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司  
Doleco (kunshan) Lifting & Lashing Co., Ltd

**DOLECO**  
**多来劲**

谢谢大家!

德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司  
Doleco (Kunshan) Lifting & Lashing Ltd.  
江苏·苏州市昆山经济技术开发区  
张浦配套区南港古城南路1155号  
邮编: 215326  
电话: +86-512-57428780  
传真: +86-512-57428799

